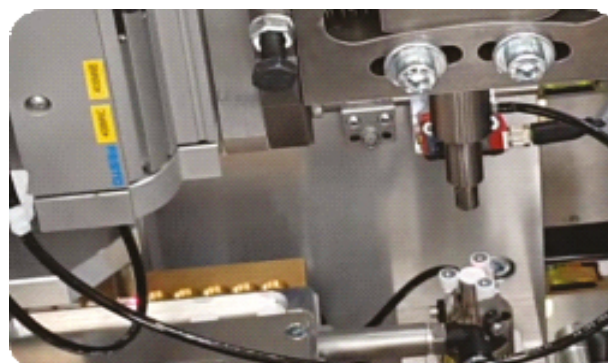
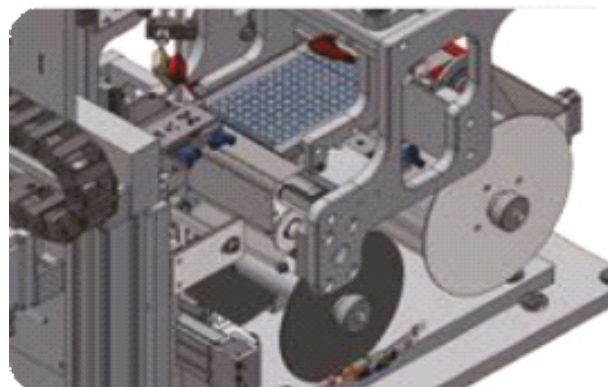
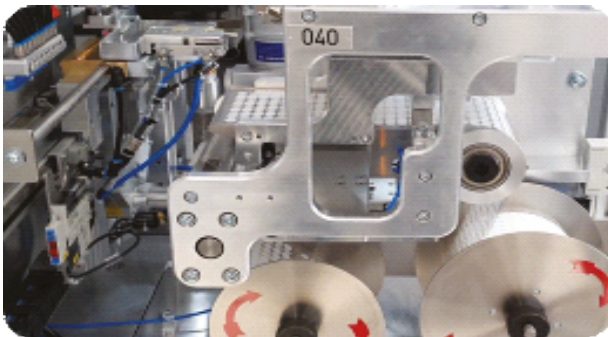
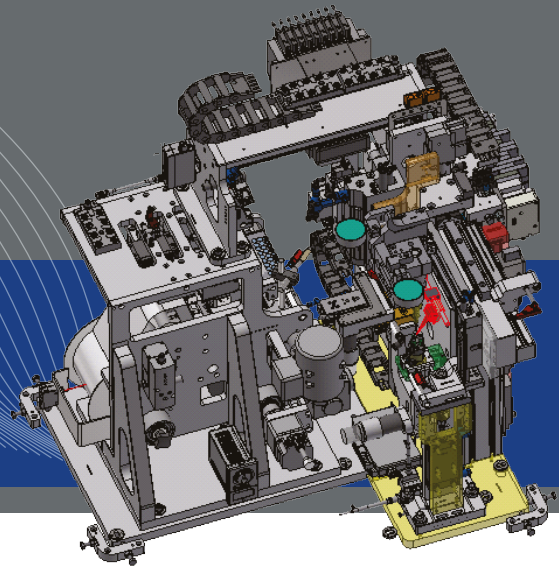


MONTAGEMODUL FÜR DAE-MEMBRANE ALS BANDABWICKLUNG VON MEHRFACHSTREIFEN

ANWENDUNG:
Verschweißen von Druckausgleichs-
elementen auf Kunststoffteilen



PROZESSABLAUF

1. Bandzuführung DAE-Membranmaterial inkl. Kontrolle auf Fehlstellen
2. Abziehen 9-fach Membran vom Band
3. Simultanes Greifen aller Membrane
4. Übergabe 9x Membrane an NC-Handling
5. Übergabe einer Membran an Picker
6. Pick&Place Montagehandling
7. Nachzentrieren Einzelmembran
8. Ultraschallschweißen DAE-Membran in Bauteil

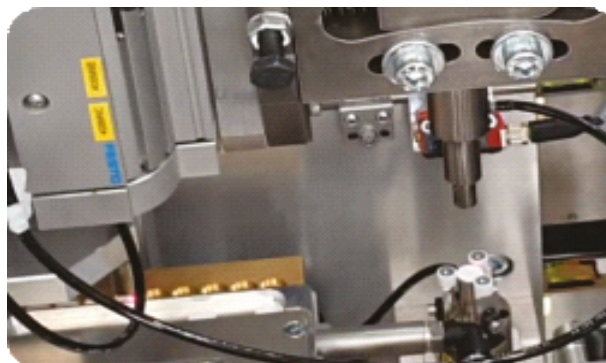
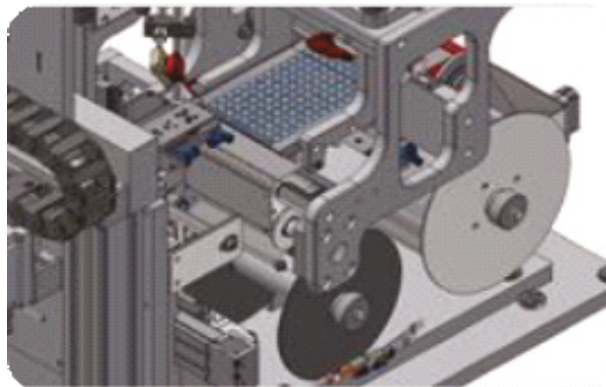
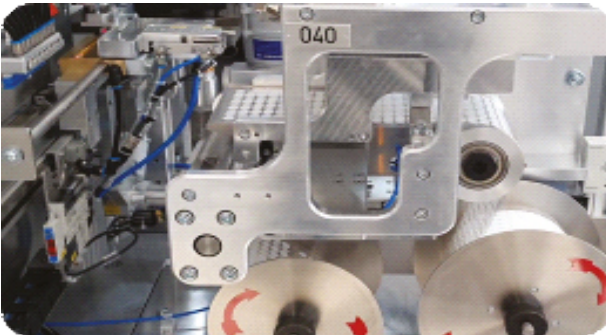
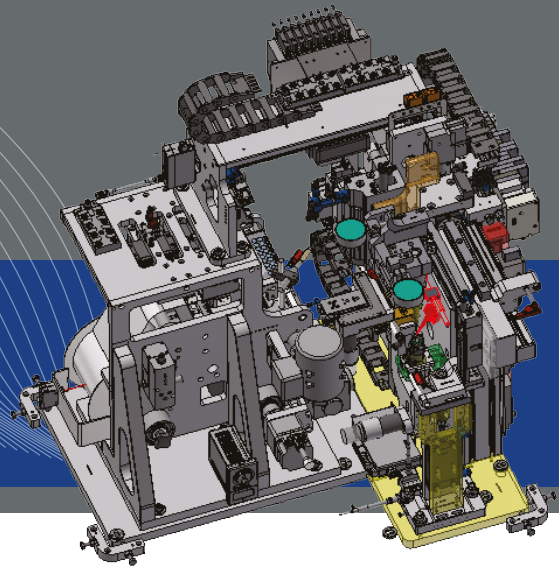
VORTEILE

- o Bewertung von Leerstellen auf Membranband
- o Hoher Grad an Autonomie (35.000 Membranen pro Rolle)
- o Intelligentes System durch automatische Entstörung
- o Energieeffizient aufgrund Einsatz einer Vakuumpumpe
- o Parallelprozesse ermöglichen kleinste Zykluszeiten
- o Einfache Integration in bestehende Systeme
- o Upgrade-Option bei bestehenden Systemen aus unserem Hause



ASSEMBLY MODULE FOR ePTFE-MEMBRANE FROM TAPE WITH MULTIPLE STRIPS

APPLICATION:
Ultrasonic-welding of ePTFE-membrane
on plastic parts



PROCESS PROCEDURE

1. Tape feeding membrane material incl. check for defects
2. Peeling 9-fold membrane from tape
3. Simultaneous gripping of all membranes
4. Handover 9x membrane to NC-Handling
5. Transfer of one membrane to picker
6. Pick&Place assembly handling
7. Centering single membrane
8. Ultrasonic-welding in component

BENEFITS

- o Check for empty spaces on membrane tape
- o High degree of autonomy (35.000 membranes per roll)
- o Intelligent system - automatic fault clearance if required
- o Energy efficient by using a vacuum pump
- o Shortest cycle times due to separate processes
- o Easy integration into existing systems
- o Upgrade option for existing system

